

# 010/2018-T

Question Booklet  
Alpha Code

A

Question Booklet  
Serial Number

Total No. of Questions: 100

Maximum : 100 Marks

Time : 75 Minutes

## INSTRUCTIONS TO CANDIDATES

1. The question paper will be given in the form of a Question Booklet. There will be four versions of question booklets with question booklet alpha code viz. A, B, C & D.
2. The Question Booklet Alpha Code will be printed on the top left margin of the facing sheet of the question booklet.
3. The Question Booklet Alpha Code allotted to you will be noted in your seating position in the Examination Hall.
4. If you get a question booklet where the alpha code does not match to the allotted alpha code in the seating position, please draw the attention of the Invigilator IMMEDIATELY.
5. The Question Booklet Serial Number is printed on the top right margin of the facing sheet. If your question booklet is un-numbered, please get it replaced by new question booklet with same alpha code.
6. The question booklet will be sealed at the middle of the right margin. Candidate should not open the question booklet, until the indication is given to start answering.
7. Immediately after the commencement of the examination, the candidate should check that the question booklet supplied to him contains all the 100 questions in serial order. The question booklet does not have unprinted or torn or missing pages and if so he/she should bring it to the notice of the Invigilator and get it replaced by a complete booklet with same alpha code. This is most important.
8. A blank sheet of paper is attached to the question booklet. This may be used for rough work.
9. **Please read carefully all the instructions on the reverse of the Answer Sheet before marking your answers.**
10. Each question is provided with four choices (A), (B), (C) and (D) having one correct answer. Choose the correct answer and darken the bubble corresponding to the question number using Blue or Black Ball-Point Pen in the OMR Answer Sheet.
11. **Each correct answer carries 1 mark and for each wrong answer 1/3 mark will be deducted. No negative mark for unattended questions.**
12. No candidate will be allowed to leave the examination hall till the end of the session and without handing over his/her Answer Sheet to the Invigilator. Candidates should ensure that the Invigilator has verified all the entries in the Register Number Coding Sheet and that the Invigilator has affixed his/her signature in the space provided.
13. Strict compliance of instructions is essential. Any malpractice or attempt to commit any kind of malpractice in the Examination will result in the disqualification of the candidate.

010/2018-T-A





010/2018-T

மொத்த மதிப்பெண்கள் : 100 Marks

நேரம் : 1 மணி 15 நிமிடங்கள்

1. வடக்கு Hemisphere எந்த மாகாணத்தின் வழியாக செல்கிறது ?  
(A) இராஜஸ்தான் (B) குஜராத்  
(C) பீஹார் (D) மகாராஷ்டிரா
2. டாட்டா அயர்ன் அண்டு ஸ்டீல் கம்பெனி எங்கு அமைந்துள்ளது ?  
(A) மும்பை (B) தூர்காபூர்  
(C) ஜாம்ஷெட்பூர் (D) பிலாய்
3. தென்னிந்திய இரயில்வேயின் தலைமைச் செயலகம் எது ?  
(A) சென்னை (B) மும்பை  
(C) கொச்சி (D) விசாகப்பட்டினம்
4. நீளமான உட்பிரிவு ஆறு எது ?  
(A) மகாநதி (B) கோதாவரி  
(C) கிருஷ்ணா (D) காவேரி
5. இந்தியாவின் முதல் சுதந்திர இயக்கத்தின் பெயர்  
(A) Pazasslvi இயக்கம்  
(B) இந்தியாவை விட்டு வெளியேறு இயக்கம்  
(C) 1857-ன் எதிர்ப்பு  
(D) Kurichiar ரிவொல்யூஷன்
6. காந்திஜி நடத்திய முதல் சத்தியக்கரகம்  
(A) அகமதாபாத் (B) Champaran  
(C) கான்பூர் (D) வாரணாசி
7. இந்திய தேசிய காங்கிரசின் முதல் கூட்டம் எங்கு நடந்தது ?  
(A) மும்பை (B) லாகூர்  
(C) லக்னோ (D) பாட்னா
8. சுதந்திரத்திற்குப் பிறகு இந்திய 'State Reconstruction' கமிஷனின் அங்கத்தினாராக இருந்தவர்  
(A) பொட்டி ஸ்ரீராமலு (B) சர்தார் K.M. பணிக்கர்  
(C) C.R. தாஸ் (D) ஜவர்ஹரலால்நேரு
9. உப்பு சத்தியாகிரகம் கேரளாவில் எங்கு நடைபெற்றது ?  
(A) வயலார் (B) தலச்சேரி  
(C) புன்னப்பரா (D) பய்யனூர்
10. மலபார் எழுச்சி இதனுடன் இணைந்துள்ளது ?  
(A) செளரி செளரி நிகழ்ச்சி (B) ஜாலியன் வாலாபாக் படுகொலை  
(C) Wagon சம்பவம் (Tragedy) (D) கிலாஃபத் இயக்கம்

A

3

010/2018-M  
[P.T.O.]

11. கேரளாவின் மறுமலர்ச்சித் தந்தை யார்?
  - (A) சட்டம் ஸ்வாமிகள்
  - (B) ஸ்ரீநாராயணகுரு
  - (C) அய்யன்காளி
  - (D) V.T. பட்டாதரிபாட்
12. கேரளாவின் காந்தி யார்?
  - (A) மன்னத் பத்மநாபன்
  - (B) A.K. கோபாலன்
  - (C) K. கேளப்பன்
  - (D) வைக்கம் அப்துல் காதர் மெளலாவி
13. அடிப்படை உரிமைகளில் வாராதது எது?
  - (A) சுதந்திர உரிமை
  - (B) சமத்துவ உரிமை
  - (C) சமயம் சார்ந்த சுதந்திரம்
  - (D) சமமான வேலைக்கு சரி நிகர் சம்பளம்
14. இந்திய அரசியல் அமைப்பின் கிரீடம்
  - (A) Dr. B.R. அம்பேத்கர்
  - (B) B.N. ராவ்
  - (C) Dr. இராஜேந்திர பிரசாத்
  - (D) நந்தலால் போஸ்
15. தகவல் அறியும் சட்டம் இந்தியாவில் வந்த வருடம்
  - (A) 2010
  - (B) 2001
  - (C) 2005
  - (D) 2008
16. தேசிய அளவில் ஊழலை ஒழிக்க அமைக்கப்பட்ட அமைப்பு
  - (A) லோகயுக்தா
  - (B) லோக்பால்
  - (C) (Ombudsman) ஆம்புட்ஸ்மேன்
  - (D) Customs
17. இந்திய அரிசியல் அமைப்புச் சட்டம் எப்பொழுது கொண்டாடப்படுகிறது?
  - (A) ஆகஸ்டு 15
  - (B) ஜனவரி 26
  - (C) செப்டம்பர் 5
  - (D) நவம்பர் 26
18. மத்திய இரயில்வே அமைச்சர்
  - (A) அரண் ஜெட்லி
  - (B) சுரேஷ்பாபு
  - (C) இராம் விலாஸ் பாஸ்வான்
  - (D) இராஜநாத் சிங்
19. K.R. மீராவுக்கு எந்த 'நாவலு'க்காக வயலார் பரிசு வழங்கப்பட்டது?
  - (A) அயல்க்கர்
  - (B) தலம்
  - (C) ஸ்திரீ
  - (D) ஆரச்சர்
20. ஆட்சியில் மின் அணு தொழில் நுட்பம்
  - (A) E-Banking
  - (B) E-governance
  - (C) E-Commerce
  - (D) E-World

21. கடைசல் பிடிக்கு எந்திரம் (Lathe bed) எந்த உலோகத்தால் செய்யப்படுகிறது ?  
 (A) காஸ்ட் அயர்ன் (B) Mild ஸ்டீல்  
 (C) உயர்கார்பன் ஸ்டீல் (D) ஸ்டெயின்லெஸ் ஸ்டீல்
22. Tri-check சைஸ் என்பது எதை மூலமாக வைத்து நிர்ணயிக்கப்படுகிறது ?  
 (A) அதன் பாடியின் சுற்றளவு  
 (B) பாடியின் அடர்த்தி  
 (C) தாடை (Jaw) யின் அடர்த்தி  
 (D) தாடையின் விட்டம்
23. 3 mm டபுள் ஸ்டார்ட் நூலின் Leadன் மில்லி மீட்டர் அளவு எவ்வளவு ?  
 (A) 3 (B) 6  
 (C) 8 (D) 10
24. சோல்டரில் இவையணைத்தும் உள்ளன.  
 (A) தகடும் led ம் (B) தகடும்-தாமிரமும்  
 (C) தகடும் வெள்ளியும் (D) led ம் வெள்ளியும்
25. அதிக வலிமை கொண்ட Tensile பொருளாக மாற்ற எந்த கடையும் சக்கரம் உபயோகப் படுத்தப்படுகிறது ?  
 (A) சிலிகான் கார்பைடு (B) அலுமினியம் ஆக்ஸைடு  
 (C) எமரி (D) இதில் எதுவும் இல்லை
26. ஒற்றை பாயிண்ட் உடைக்கம் கருவியின் ஆயுளை எது நிர்ணயிக்கப்படுகிறது ?  
 (A) வெட்டும் ஆழத்தை (B) Feed  
 (C) வெட்டும் வேகத்தை (D) Nose Radins
27. Tailstock நூற்புக்கதிர் (Spindle) ன் உள்ளே இருக்கும் Taper எந்த வகையானது ?  
 (A) ஜெர்மோ டேப்பர் (B) மெட்ரிக் டேப்பர்  
 (C) மோர்ஸ் டேப்பர் (D) கூரான ப்ரென் டேப்பர்
28. டம்ப்ளர் கோணத்தின் மெக்கானியத்தில் எத்தனை கோணங்கள் (Gear) உள்ளன ?  
 (A) 1 (B) 3  
 (C) 4 (D) 5

29. மொத்தப் பொருளையும் தாங்கிக் கொள்ளும் சக்தி உடையதிற்கும் பெயர்?  
 (A) எளிதில் உடைக்கமுடியாத (Tough)  
 (B) கடினமான/உறுதியான  
 (C) இணைக்கும் தன்மை உடைய  
 (D) இதில் எதுவும் இல்லை
30. Stay Light tools கீழ்க்கண்டவைகளில் எதில் அடக்கம்  
 (A) Ferrous (B) ferrous அல்லாதது  
 (C) பிளாஸ்டிக் (D) இதில் எதுவும் இல்லை
31. உடைக்கும் கருவியை கடைசல் பிடிக்கும் இயந்திரத்தின் அச்சின் மேல் வைத்தால் Rake angle க்கு என்ன ஏற்படும்?  
 (A) குறையும்  
 (B) அதிகமாகும்  
 (C) ஒன்றும் ஆகாது  
 (D) முதலில் குறைந்து பிறகு அதிகரிக்கும்.
32. கீழ்க்கண்டவைகளில் எந்தப் பகுதி வேலைகளைக் கண்டுபிடிக்க, அதைப் பிடித்து Hold செய்ய மற்றும் அதை வழிநடத்த உபயோகப்படுத்துகிறது?  
 (A) V-Block (B) ஆங்கில பிளேட்  
 (C) ஃபிக்கர் (D) ஜிக்
33. அரம் (File) செய்வதற்கு உபயோகப்படும் பொருள்  
 (A) High கார்பன் இரும்பு (B) mild ஸ்டீல்  
 (C) Cast Iron (D) இதில் எதுவும் இல்லை
34. ஒரு மைக்கேரா மீட்டரில் எத்தனை மில்லி மீட்டர் உள்ளது?  
 (A) 10 (B) 1  
 (C) 0.01 (D) 0.001
35. கீழுள்ளவைகளில் எது முக்கியமான ஆயுதம்?  
 (A) Trisquare (B) Steel ஈரல்  
 (C) Calliper (D) Steel டேப்
36. ஒரு வட்ட வேலையின் நடுவைக் கண்டுபிடிக்க எந்த Caliper உபயோகப்படுத்தப்படுகிறது?  
 (A) உள் Calliper (B) ஜெனி Calliper  
 (C) வெளி Calliper (D) Vernier Calliper

37. 'சென்டர் பஞ்ச்'சின் கோணம் எவ்வளவு ?  
 (A) 30 டிகிரி (B) 90 டிகிரி  
 (C) 60 டிகிரி (D) 45 டிகிரி
38. சிற்றுளியின் கிளியரன்ஸ் கோணம் அதிகமாகும் பொழுது rake ஆங்கிலுக்கு என்ன ஆகிறது ?  
 (A) அதிகமாகும்  
 (B) குறையும்  
 (C) குறைவோ அதிகமோ ஆகாது  
 (D) முதலில் அதிகரித்து பிறகு குறைகிறது
39. துளைபோடும் பாயிண்ட் (Drill bit's Point) எத்தனை டிகிரியில் உள்ளது ?  
 (A) 90 (B) 100  
 (C) 118 (D) 45
40. அலுமினியம் ஓட்டை போடும்போது H.S.S. டிரில் பிட் உபயோகித்தால் அதன் பிளவாக்கும் வேகம் என்ன ?  
 (A) நிமிடத்திற்கு 70 – 100 மீட்டர்  
 (B) நிமிடத்திற்கு 35 – 50 மீட்டர்  
 (C) நிமிடத்திற்கு 20 – 35 மீட்டர்  
 (D) நிமிடத்திற்கு 25 – 40 மீட்டர்
41. கீழுள்ளவைகளில் மெட்ரிக் வெர்மியர் Caliper ன் சரியான அளவு எது ?  
 (A) 0.02 மீ. மீட்டர் (B) 0.2 மீ. மீட்டர்  
 (C) 0.001 மீ. மீட்டர் (D) 0.01 மீ. மீட்டர்
42. S.S. டிரில் பிட்ஸை மடக்க உதவும் பொருள்  
 (A) சாக்கெட் (B) ஸ்லீவ்  
 (C) டிரில் க்ளாக் (D) டூல் போஸ்ட்
43. ஒரு அங்குலம் என்பது எவ்வளவு மில்லி மீட்டர் கொண்டது ?  
 (A) 25.5 (B) 25  
 (C) 25.4 (D) 24.5
44. நூல் உடைக்கும் இயந்திரம் (Thread Cutting Machine) ன் சுழல் தண்டின் எந்த டயாமீட்டர் சமமாக்கப் படுகிறது ?  
 (A) Core டயோ மீட்டர் (B) Pitch டயோ மீட்டர்  
 (C) மேஜர் டயோ மீட்டர் (D) எதுவும் இல்லை

45. Chips ஐ வெளியேற்ற twist drill க்குள் செலுத்தும் பாகத்தின் பெயர்  
 (A) Tang (B) Lip  
 (C) Margin (D) Flute
46. அலுமினியம் turn ஐ குளிர்விக்க உபயோகப்படுத்துவது  
 (A) சோல்யூபன் எண்ணை (B) கிராசில்  
 (C) தண்ணீர் (D) இதில் எதுவும் இல்லை
47. மேற்பரப்பு வேலை முடிப்பதற்கு இதில் எந்த file உபயோகப்படும்  
 (A) வழுவழுப்பான file (B) Bastard file  
 (C) சொரசொரப்பான file (D) டெட் ஸ்முத் file
48. இதில் தாமிரமும் துத்தநாகமும் சேர்ந்த கலவை எது?  
 (A) வெண்கலம் (B) Duralumin  
 (C) Bell மெட்டல் (D) பித்தளை
49. Tool Post டுடன் கடைசல் பிடிக்கும் எந்திர (Lathe) த்தின் எந்தப்பகுதி இணைந்துள்ளது?  
 (A) படுக்கை (B) கேரேஜ்  
 (C) Combing ரெஸ்ட் (D) டெயில் ஸ்லாக்
50. உடைக்கும் உபகரணங்களில் உராய்வைத் தடுக்க எந்தக் கோணம் உபயோகப்படும்?  
 (A) கட்டிங் எட்ஜ் கோணம் (B) Lip கோணம்  
 (C) க்ளியரன்ஸ் கோணம் (D) எதுவும் இல்லை
51. கோணமுடைய அளவு சரிபார்க்க எந்த வழி உபயோகப்படுத்தப்படுகிறது?  
 (A) மைக்ரோ மீட்டர் (B) Tri square  
 (C) Bevel Protractor (D) எதுவும் இல்லை
52. 90டிகிரி மேல் உள்ள கோணத்தை இப்படி அழைக்கலாம்  
 (A) வலது கோணம் (B) Obtuse கோணம்  
 (C) Acute கோணம் (D) இதில் எதுவும் இல்லை



53. சாதாரண வெப்பத்தில் ஒரு உலோகம் கடினத் தன்மையைக் கொண்டிருப்பது  
 (A) சிகப்பு கடினத்தன்மை (B) குளிர்கடினத்தன்மை  
 (C) சாதாரண கடினத்தன்மை (D) இதில் எதுவும் இல்லை
54. Round works ஐத் தக்க வைத்துக் கொள்ள உபயோகப்படும் Vice  
 (A) Bench vice (B) Pipe Vice  
 (C) Leg vice (D) எதுவும் இல்லை
55. கீழ்க்கண்டவைகளில் எந்திர அச்சில் மாற்றத்தைக் காண உபயோகிக்கப்படும்  
 taber  
 (A) காம்பெளண்ட் ரெஸ்ட் டைப்  
 (B) டர்னிங் அட்டாச்மெண்ட் டைப்  
 (C) ஃபார்ம் டர்னிங் டைப்  
 (D) ஆ ஃசெட்டிங் டெயில் ஸ்டாக் டைப்
56. துளைகளைப் பெரிதாக்க உதவும் வழிகள்  
 (A) ரீமிங் (B) ரிஸஸ்ஸிங்  
 (C) பார்டிங் (D) போரிங்
57. உள் நூல் (Internal thread) ஐத் துண்டிக்க உபயோகப்படும் உபகரணம்  
 (A) Dye (B) ட்ரில்  
 (C) ரீமர் (D) Tap
58. கீழ்க்கண்டவைகளில் எந்த கட்டிங் உபகரணம் மிக விரைவில்  
 செயலிழந்துவிடுகிறது?  
 (A) அதி விரவை ஸ்டீல் (B) உயர் கார்பன் ஸ்டீல்  
 (C) செராமிக் (D) டயமண்ட்
59. Ratchet Stop என்பது எந்த உபகரணத்தின் பகுதி?  
 (A) வெர்னியர் Calliper (B) மைக்ரோ மீட்டர்  
 (C) Depth gauge (D) Bevel Protractor
60. நீண்ட நேர வேலை திருப்பத்தில், எந்திரத்தின் எந்தப் பகுதிக்கு வேலை செய்ய  
 அதிக ஒத்துழைப்பு கிடைக்கிறது?  
 (A) Tail Stock (B) Bed  
 (C) கேரேஜ் (D) Tool Post
61. ஹை லிமிட் (High Limit) க்கிற்கும் லோ லிமிட்டிற்கும் Low limit இடையே உள்ள  
 வித்தியாசம் என்ன?  
 (A) சகிப்புத்தன்மை (B) மாறுபடுதல்  
 (C) தடைநீக்கல் (D) தலையீடு

62. Ferrous உலோகத்தில் எந்த உலோகப்பகுதி அப்படி அழைக்கப்படுகிறது ?  
 (A) இரும்பு (B) தாமிரம்  
 (C) வெள்ளி (D) Led
63. பெரிய அளவு துளைகளை முடிக்க எந்த வித Reamer உபயோகப்படுத்துகிறது ?  
 (A) Flute Chucking Reamer (B) Shell Reamer  
 (C) Floating Reamer (D) Taper Reamer
64. Cutting உபகரணங்களில் 'ஜியோகிராபிக்'கல் என அழைக்கப்படுகிறது ?  
 (A) Peak (B) Valley  
 (C) சமவெளி கரடுமுரடு (D) Symbols
65. இதில் எது "Cutting" ஆபரேஷன் இல்லை ?  
 (A) Forming (B) துளையிடுதல்  
 (C) Reaming (D) Knurling
66. ஒற்றை பாயிண்ட் கட்டிங் உபகரணங்களில், பக்கவாட்டு கோணங்கள் கீழ்க்கண்ட முறைகளில் அமைக்கப்படும்  
 (A) 50 (B) 30  
 (C) 20 (D) 10
67. B.1.5. ஸ்டாண்டர்ட்டில் அடிப்படை மாறுதல்கள் எத்தனை ?  
 (A) 20 (B) 25  
 (C) 30 (D) 35
68. டெலிஸ்கோப் gauge மூலமாக அளவெடுக்கமுடியாத ஓட்டைகளை கீழ்க்கண்ட உபகரணங்கள் மூலம் அளவிடலாம்.  
 (A) சிறிய ஓட்டை Gauge (B) Non-go Gauge  
 (C) Snap Gauge (D) Ring Gauge
69. Geometrical சகிப்புத் தன்மையுடன் (tolerance) உடன் இணைந்துள்ளது எது ?  
 (A) ஸ்கொயர்னஸ் (B) விட்டம்  
 (C) நீளம் (D) இதில் எதுவும் இல்லை

70. Fasa பிளேடின் முரடான பகுதியின் அளவு  
 (A) 0.8 மி.மீ (B) 1.5 மி.மீ  
 (C) 1.8 மி.மீ (D) 1.6 மி.மீ
71. ஸ்கிரிப்பர் (Scriber) செய்ய உபயோகப்படும் உலோகம் எது?  
 (A) Cast Iron (B) High Carbon Steel  
 (C) Mild Steel (D) Stainless Steel
72. Drill Bit flute இணைக்கப்படுவது எதனால்  
 (A) Chips களை வெளியில் கொண்டு வர  
 (B) எடையைக் குறைக்க  
 (C) சூட்டைக் குறைக்க  
 (D) இதில் எதுவும் இல்லை
73. Taper Shank drill bit ல் உள்ள taper கீழ்க்கண்ட பிரிவில் உள்ளது?  
 (A) பழுப்பு வண்ணமும் கூர்மையானதும்  
 (B) Morse Taper  
 (C) Jarno Taper  
 (D) Pin Taper
74. வெளிப்பக்க Work Centre எந்தப் பகுதியை நோக்கி உள்ளது?  
 (A) கரடுமுரடான நோக்கி (B) முடிவு நோக்கி  
 (C) திரும்புதல் (D) இதில் தெுவும் இல்லை
75. சுற்று வேலையில் சமவெளியில் உபகரணம் செல்வது  
 (A) கட்டிங் ஸ்பீட் (B) Feed  
 (C) Depth of cut (D) வேகம்
76. ஒரு இயந்திரத்தைக் குளிர்விக்க உபயோகிக்கும் கரையும் எண்ணும் தண்ணீரும் விகிதாசாரம்  
 (A) 1 : 20 (B) 20 : 1  
 (C) 10 : 1 (D) 1 : 10
77. இதில் வேலையைத் தக்க வைக்கும் உபகரணம்  
 (A) 4-Jaw Chuck (B) Face Plate  
 (C) Mandrel (D) Driving Flat

78. எந்திரம் Lathe dog உபயோகிக்கும் பொழுது கீழ்க்கண்ட உபகரணங்களில் எது உபயோகிக்கப்படுகிறது ?
- (A) Face Plate (B) Mandrel  
(C) Driving Plate (D) Dead Centre
79. இருக்கும் தன்மையைக் கெடுக்காமல் Facing operationக்காக எந்த centre உபயோகப்படுத்தப்படுகிறது ?
- (A) Pipe Centre (B) Half Centre  
(C) Revolving Centre (D) Tipped Centre
80. மூலைகளின் ஓரங்களை சாய்ந்த நிலையில் கீழ்நோக்கி செய்யும் வழிமுறையை நாம் இப்படிக்கூறலாம்.
- (A) Chamfering (B) Grooving  
(C) Recessing (D) Squaring
81. இதில் எது Finer ling Pitch எனக் கூறப்படுகிறது ?
- (A) 0.75 மி.மீ. (B) 1.25 மி.மீ.  
(C) 1.75 மி.மீ. (D) 2.15 மி.மீ.
82. 4-Jaw பணிக்கேற்ற அமைப்பு சரியாக வேலை செய்ய எத்தனை தேவை ?
- (A) 0.2 மி.மீ. (B) 0.02 மி.மீ.  
(C) 0.01 மி.மீ. (D) 0.001 மி.மீ.
83. ஒரு துல்லியமாக அளக்கக்கூடி ஒரு பொருளைக் கொண்டு அளிக்கும்போது , குறைந்த அளவு எத்தனை ?
- (A) லீஸ்ட் கௌண்ட் (B) பிரிவு (Division)  
(C) உயர்வு (Graduation) (D) பட்டம் (Degree)
84. ஒரு வேலையின் வெளிப்புறம், உட்புறம் மற்றும் ஆழத்தை அளக்க உபயோகப்படும் கருவி
- (A) மைக்ரோ மீட்டர் (B) யூனிவர்ஸல் வெர்னிகல் கேலியர்  
(C) ஸ்லீப் (Gauges) (D) ஸ்டீல் ரூல்
85. ஒரு வேலையை அமைக்கும்பொழுது, அதன் எதிர் பாரம் எந்தப் பொருளுடன் இணைந்துள்ளது ?
- (A) Face ப்ளேட் (B) டிரைவிங் ப்ளேட்  
(C) Mandrel (D) லேத் கேரியர்

86. லேத் விவரக்குறிப்பில் லேத் அச்ச மற்றும் bed ன் செங்குத்தான இடைவெளியில் இப்படிக்கூறலாம்.  
 (A) ஸ்விங் ஓவர்பெட்  
 (B) Carriage மேல் உள்ள Swing  
 (C) நடுவில் உள்ள இடைவெளி  
 (D) Swing அச்ச
87. நடுநிலையில் தானே நிற்கும் Chuck என்பது  
 (A) 4- Jaw Chuck (B) 3- Jaw Chuck  
 (C) 2- Jaw Chuck (D) Collet Chuck
88. உலோகப் பொடி அரைக்கும் இயந்திரத்தின் வீல் மீது படிந்தும் இயந்திரத்தின் செயலை நிறுத்தும் செயலுக்கான பெயர்?  
 (A) க்ளேஸிங் (B) லோடிங்  
 (C) க்ரூவிங் (D) அவுட் ஆஃப் ரொண்ட்
89. துளை போடும் கருவியின் நூற்பாலை யிலிருந்து அகற்றும் உபாயம் எது?  
 (A) Key (B) Drift  
 (C) Chuck key (D) ஸ்பானர் (Spanner)
90. பொதுவாக ஒன்றை ஒன்று இணைக்க உபயோகிக்கும் வகையான அழுத்தத்திற்கு பெயர்?  
 (A) B.S.F. (B) B.S.W.  
 (C) B.A. (D) B.S.P.
91. கீழ்க்கண்ட பொருள்கில் வேகமாக மின்சாரத்திலும் வெப்பமும் ஊடுருவும் உலோகம் எது?  
 (A) தாமிரம் (B) Led  
 (C) ஸ்டீல் (D) Cast Iron
92. holes tolerance zone shaft ன் மேல் வரும் "fit" எது?  
 (A) இன்பர்ஃபிரயரன்ஸ் Fit (B) க்ளியரன்ஸ் Fit  
 (C) டிரான்ஸிஷன் Fit (D) சாரதாரண Fit
93. Stylight உபகரணங்கள் உபயோகித்து வேலை செய்யும் பொழுது எந்த அளவு வெப்பநிலை தாங்கும்?  
 (A) 1000 (B) 500  
 (C) 2000 (D) 750

94. பிளாஸ்டிக்கையும், கண்ணாடியையும் அறுக்க எந்த உபகரணம் உபயோகப்படுத்தப்படும்?
- (A) Stylight (B) வைரம்  
(C) செராமிக் (D) கார்பைட்
95. வெர்னியர் மீட்டரின் சரியாகக் காட்டுதல் (accuracy) எவ்வளவு?
- (A) 0.01 மி.மீ. (B) 0.02 மி.மீ.  
(C) 0.001 மி.மீ. (D) 0.002 மி.மீ.
96. வெவ்வேறு Combines Component அளவுகளை அளக்க உபயோகப்படும் கருவி எது?
- (A) டயல் வெர்னியர் (B) டயல் டெஸ்ட் இன்டிகேடர்  
(C) கேஜஸ் (D) டெம்ப்லேட்ஸ்
97. எந்த taper Furning ல் எந்த உள் Taper cut உபயோகப்படுத்தப்படுகிறது?
- (A) ஆப்ஸெட் (B) டர்னிங் அட்டாச்மெண்ட்  
(C) காம்பெளண்ட் ரெஸ்ட் (D) இதில் எதுவும் இல்லை
98. siph bar எந்தப் பொருளைக் கொண்டு தயாரிக்கப்படுகிறது?
- (A) Cast Iron (B) சாதாரண ஸ்டீல்  
(C) ஹை கார்பன் ஸ்டீல் (D) குரோமியம் ஸ்டீல்
99. Hypoeutectoid ஸ்டீலில் உள்ள கார்பன் எவ்வளவு?
- (A) 0.8% வரை (B) 0.8% க்கு மேல்  
(C) 0.8% முதல் 2.1% வரை (D) 2.1% க்கு மேல்
100. ஒரு உலோகத்தை சூடாக்கி அதை அதே வெப்ப நிலையில் வைத்து பிறகு மெதுவாக அதை குளிர்ப்படுத்துவதற்குப் பெயர்
- (A) நார்மலைசிங் (B) டெம்பரிங்  
(C) அனாலிங் (D) ஹார்டனிங்

**SPACE FOR ROUGH WORK**

**SPACE FOR ROUGH WORK**